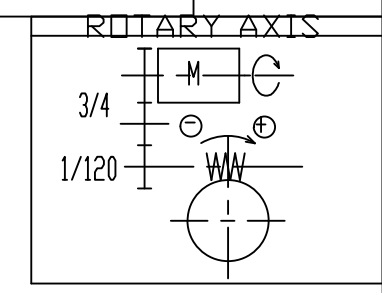


SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	$\phi 600$
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	$\phi 130H7$
CENTER HEIGHT センター高さ	310
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	14H7
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式 (エア-ハイドロ)	AIR HYDRAU エア-ハイドロ
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク エア-0.5MPa時	475kgf·m 4655N·m
NET WEIGHT 自重	525kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.05kg·cm·sec ²
GD ² /4	0.005kg·m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC AC $\alpha 12$
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤ-比	1/180
ROTATION SPEED 回転速度	8.3rpm
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	400kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	475kgf·m 4655N·m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	378kg·cm·sec ²
GD ² /4	37kg·m ²



① OIL FILLING PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0	⑤ CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc3/8
② DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc3/8	⑥
③ SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルボット窓	⑦
④ UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc3/8	⑧

△ 2002.06.13 吉本 森精機 依頼ニヨル
△ 2002.06.12 吉本 森精機 依頼ニヨル



KIND		TITLE		CUSTOMER	
		CNC ROTARY TABLE		顧客 森精機製作所~	
MACHINE MODEL		CODE NO.		オリエント工業 機軸部	
		CNC601TFA		DESIGNED	CHECKED
SCALE		1/5		吉本	小林
DATE		2002.06.13		DIR-NAME	CNC
		NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DRWG NO.	TCA-80010/2

KS-CN501T-FA10