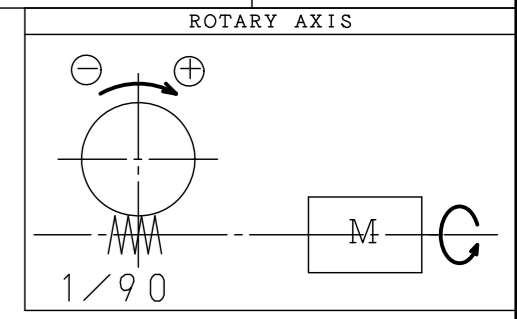


SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ400 mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ105H7mm
CENTER HEIGHT センター高さ	
WIDTH OF T-SLOT テーブル溝巾	
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	20 sec
REPEATABILITY 繰返し精度	4 sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧 (3.5MPa)
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	150 kgf・m 1470N・m
NET WEIGHT 自重	295 kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ	0.029kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.0028kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC AC αiP12/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/90
ROTATION SPEED 回転速度 (モータ2000rpm時)	22.2 rpm 22.2 min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	800kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	120 kgf・m 1166N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	170kg・cm・sec ²
GD ² /4	16.6kg・m ²



- ① OIL FILLING PORT FOR BODY
本体給油口 M20
- ② DRAIN PLUG FOR BODY
本体排油口 Rc 1/2
- ③ SIGHT GLASS FOR BODY
本体オイルポット窓
- ④ CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT
クランプ油圧供給口 Rc 3/8

KS-CN400H-FA10

記号×訂正数	日付	訂正者	記事	チェック
① × 2	2013.11.19	藤本	モータテーブルシャフトに伴う変更	
② × 7	2013.11.29	藤本	テーブル上面追加加工追加、直だしケーブル追加、DBCスイッチ追加、エアページ追加	
③ × 2	2013.12.03	藤本	テーブル上面追加加工変更、基準目盛位置修正	
④ × 1	2013.12.11	藤本	モータカバー形状変更	

MACHINE MAKER	TITLE	CUSTOMER		
NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.	CNC401HFA-8	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
SCALE 1/5	DATE 2013/NOV/14	FUJIMOTO	YOSHIMOTO	YOSHIMOTO
		DIR-NAME	DRWG NO. TCA-59071/4	