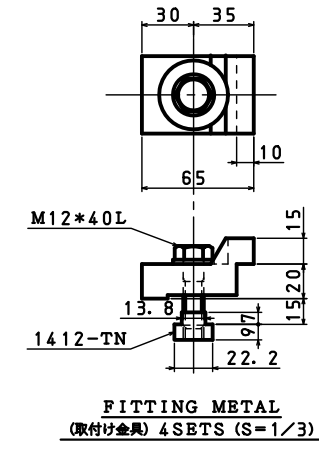
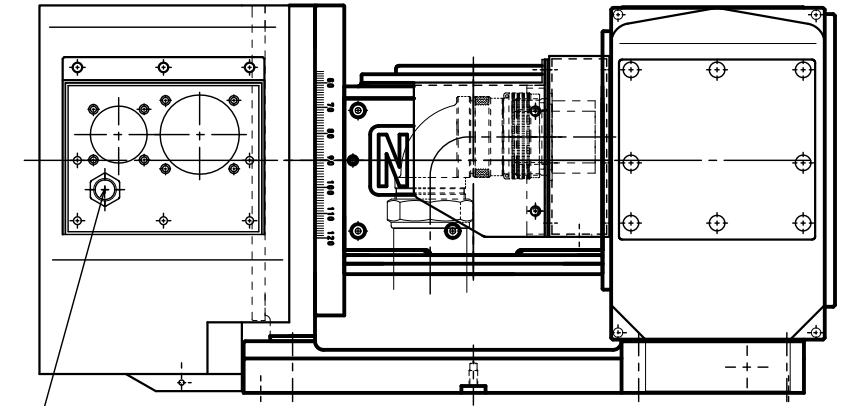


SPECIFICATION (仕様)		ROTARY AXIS (回転軸)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ90mm	INDEXING ACCURACY 割出精度	±30sec
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ50H7mm	CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
CENTER HEIGHT (90°) センター高さ	135mm	CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	21kgf・m 205N・m
TABLE HEIGHT IN HORIZONTAL POSITION (0°) テーブル上面高さ	190mm	SERVO MOTOR サーボモータ	aiF1 A06B-0202-B00*
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	—	TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/45
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	14h7mm	RAPID SPEED テーブル回転速度	44.4rpm 44.4min ⁻¹
TILT AXIS TRAVEL 傾斜角度範囲	0°~105°	INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ	0.0009kg・cm・sec ²
MAX LOAD (0°~30°) 最大積載荷重	40kg	GD ² /4	0.0009kg・m ²
MAX LOAD (30°~90°) 最大積載荷重	20kg	TILT AXIS (傾斜軸)	
MIN INCREMENT 最小設定範囲	0.001°		
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ (GD ² /4)	0.32kg・cm・sec ²	CLAMPING METHOD ブレーキ方式	AIR HYDRAULIC エアードロプスタター
NET WEIGHT 自重	84kg	CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	42kgf・m 410N・m
		SERVO MOTOR サーボモータ	aiF1 A06B-0202-B00*
		TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/90
		RAPID SPEED テーブル回転速度	22.2rpm 22.2min ⁻¹
		INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ	0.0012kg・cm・sec ²
		GD ² /4	0.0012kg・m ²



△ KS-AX101R-FA13R/1
△ KS-AX101R-FA14T/1



注) 傾斜側接続ケーブルは、90°アングルを使用してください。
Caution) USE THE 90 DEGREE ANGLE CONNECTOR FOR CONNECTING CABLE OF TILTING AXIS.

記号	訂正数	日付	訂正者	記事	チェック
△	x 2	2015/05/25	池田	カバー形状変更	
△	x				
△	x				
△	x				

ROTARY AXIS (回転軸)			TILT AXIS (傾斜軸)		
1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12	4	CLAMP PNEUMATIC PORT ブレーキ用エア供給口 Rc1/4	7	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 G3/4
2	SIGHT GLASS FOR BODY オイルゲージ	5		8	SIGHT GLASS FOR BODY オイルゲージ
3	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/4	6		9	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 M12
				10	CLAMP PNEUMATIC PORT ブレーキ用エア供給口 Rc1/4
				11	
				12	SIGHT GLASS FOR BRAKE FLUID ブレーキ用排油口オイルゲージ

MACHINE MAKER	TITLE	CUSTOMER		
	Tilting Rotary Table			
MACHINE MODEL	CODE NO.	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
	5AX-100FA	MATSUMOTO		YOSHIMOTO
SCALE	1/3	DIR-NAME	5AX	
DATE	2014/OCT/22	DRWG NO.	TCA-G3009/1	